

ANNEXE II BIS REPERAGE DES ZONES SUR LE PLAN DE MASSE

Le tableau ci-après présente les installations et équipements existants et les modifications envisagées.

Etape du procédé	Actuel		Futur	
	Equipements	Repère	Equipement	Repère
Réception / stockage des graines	Fosse de réception Tour d'élévation	❶	Fosse de réception Tour d'élévation	❶
	Deux silos de 350 m3 chacun	❷	Deux silos de 350 m3 chacun	❷
			Un nouveau silo de 350 m3	❷
Process trituration	Stockage tampon des graines <i>7 boisseaux de 35 m3 et 3 boisseaux de 60 m3</i> Conditionnement huile en IBC Local compresseur	❸	Stockage tampon des graines <i>7 boisseaux de 35 m3 et 3 boisseaux de 60 m3</i> Conditionnement huile en IBC Local compresseur	❸
			Process raffinage	❸
	Process trituration lignes 1 et 2	❹	Process trituration lignes 1 et 2	❹
			Nouvelle ligne de trituration des graines de tournesol	❶
Expédition en vrac des tourteaux et des coques	Boisseaux de chargement <i>22 x 21 m3</i> Pont bascule Poste d'expédition vrac	❺	Boisseaux de chargement <i>22 x 21 m3</i> Pont bascule Poste d'expédition vrac	❺
			4 boisseaux de chargement <i>4 x 230 m3</i> Pont bascule	❸
Stockage huile végétale en cuves Expédition huile en citerne	5 cuves de 100 m3 chacune Bac de rétention Poste ce chargement citerne	❻	7 cuves de 100 m3 chacune Bac de rétention Poste ce chargement citerne	❻
	3 cuves volume total 100 m3 Bac de rétention Poste de chargement citerne	❻	3 cuves volume total 100 m3 Bac de rétention Poste de chargement citerne	❻
			3 cuves de 100 m3 chacune Bac de rétention Poste de chargement citerne	❺